

Fiche Technique FLOWER

Renfort KAIROS



Description des fibres

Type	Etope de lin	PLA noir
Origine	UE	UE
Composition (%)	40	60
Longueur (mm)	60	60
Masse volumique (g/cm ³)	1,45	1,25

Description de la préforme

Grammage (g/m ²)	100 ± 10
Epaisseur (mm)	0,25 ± 0,05
Masse volumique (g/cm ³)	0,40 ± 0,04
Largeur (cm)	50
Formation	Cardage
Consolidation	Chauffe
Traitement	Aucun

Propriétés mécanique de la préforme seul

Sens	Machine	Transverse
Force de rupture (N)	60 ± 25	4,5 ± 0,5
Contrainte (MPa)	3,5 ± 1,5	0,30 ± 0,05
Norme	ISO 9073-3	

Fiche Technique FLOWER

Renfort KAIROS

Description du matériau transformé



Description du processus de transformation

Processus	KAIRLIN [®] ThermoCompression
Nombre de plis	24
Grammage (g/m ²)	3010 ± 300
Densité	1,07 ± 0,01
Volume fibre (%)	29

Propriétés en traction

Sens	Machine	Transverse
Module E (MPa)	8060 ± 1300	3360 ± 560
Contrainte (MPa)	78 ± 3	33 ± 1,5
Déformation (%)	1,6 ± 0,3	1,5 ± 0,17
Norme	ISO 527-2	

Propriétés en flexion

Sens	Machine	Transverse
Module E (MPa)	5550 ± 320	3350 ± 200
Contrainte (MPa)	110 ± 5	58 ± 3
Déformation (%)	2,9 ± 0,3	3,0 ± 0,2
Norme	ISO 14125	